Konturschnitt

Office-Programme eignen sich nicht für die Erstellung dieser Druckdaten!

- Bitte legen Sie den Konturschnitt in Ihrem Layout zusätzlich zu Ihrer Gestaltung an.
- Berücksichtigen Sie hierbei, Ihre Gestaltung mindestens 2 mm rund um die Schneidekontur anzulegen, um eventuelle Blitzer (weiße Ränder) zu vermeiden.
- Vermeiden Sie bei der Gestaltung ihres Layouts die Verwendung von vielen oder komplexen Vektorgrafiken

Anlegen des Konturschnitts

- Legen Sie die Schneidekontur auf einer separaten Ebene als Volltonfarbe mit 100% Magenta an.
- Benennen Sie die Volltonfarbe "Cutkontur".
- Die Druckdatei darf nur eine geschlossene Schneidekontur enthalten. (siehe Abbildungen)



Die Schneidekontur muss auf die Funktion "Überdrucken EIN" eingestellt sein.

Sonstige Vorgaben

- Legen Sie die Schneidekontur mit einer Linienstärke von 0,1 mm (0,28 Punkt) an.
- Legen Sie ausschließlich geschlossene Pfade an.
- Als Dateiformat ist nur ein PDF/X-4 möglich.
- Beim Anlegen der Schneidekontur, muss die Ausrichtung (Kontur / Pfad) auf mittig eingestellt sein!
- Die Schneidekontur sollte auf ein Minimum von Ankerpunkten reduziert werden.
- Der Abstand der Schneidekontur zum Datenformat muss ringsum mindestens 2 mm betragen. (Siehe Abbildung 2)
- Die Schneidekontur darf nicht randabfallend (im Beschnitt) angelegt sein.
 (Siehe Abbildung 3)
- Die Schneidekontur sollte keine spitzen Kanten haben, Eckenradius von 3 mm anlegen. (Siehe Abbildung 4)
- Wellenkonturen, Bogenhöhen oder Ecken (Zacken) sollten eine Höhe von 3 mm nicht unterschreiten.



Achtung:

Der Konturschnitt ist ungeeignet für feine Motive und Texte. Abstand der Schneidekonturführung zueinander sollte 3 mm nicht unterschreiten.

Gravur

Beachten Sie, dass es sich hierbei um eine Gravur handelt und Farben in Ihrem Layout nicht berücksichtigt werden.

Die Veredelung wird durch eine Volltonfarbe erzeugt – einer fünften Farbe neben den vier Farben CMYK.

Zum Anlegen von Volltonfarben benötigen Sie zwingend ein Grafik- oder Layoutprogramm. Office-Programme eignen sich nicht für die Erstellung dieser Druckdaten!

Anleitung

- Legen Sie für die Gravur eine Volltonfarbe an. Die Farbe der Volltonfarbe ist frei wählbar zur besseren Übersicht empfehlen wir Magenta.
- Volltonfarben müssen einen Tonwert von 100% haben (keine Farbraster oder Halbtonwerte verwenden).
- Verwenden Sie kein CMYK, RGB, LAB.
- Verwenden Sie ausschließlich Vektorgrafiken (keine Pixeldaten).
- Grafikelemente und Hintergründe müssen ebenfalls als Volltonfarbe definiert sein.

Checkliste

- Ihr Layout darf nur eine Volltonfarbe enthalten
- Ausschließlich Vektordaten für Veredelungselemente
- Tonwert von 100% keine Raster oder Halbtonwerte
- Keine grafischen Effekte wie Verläufe, Schlagschatten, Transparenzen etc.

Linienstärken, Größe, Platzierungsmöglichkeiten und Abstände entnehmen Sie bitte dem angehängten Datenblatt.

Schlüsselanhänger Holz Freiform, graviert Gravurbereich maximal 40 mm x 40 mm, oder 60 mm x 30 mm





Der maximale Druckbereich muss zwischen 40 mm x 40 mm oder 60 mm x 30 mm liegen. Legen Sie bei der Cutkontur einen Eckenradius von mindestens 3 mm an.



--- Sicherheitsabstand 3 mm

Produktgröße

max. 40 mm x 40 mm oder 60 mm x 30 mm

Datenanlieferung

- als PDF-Datei
- ausschließlich vektorisierte Daten
- keine grafischen Effekte wie z.B. Verläufe, Raster, Transparenzen, Schlagschatten nutzen
- Motiv muss in Volltonfarbe (100%) angelegt sein
- Mindestschrifthöhe 3 mm (Kleinbuchstabe)
- Mindestlinienstärke positiv 2 pt (0,70 mm)
- Mindestlinienstärke negativ 2,5 pt (0,88 mm)

Bitte beachten Sie:

Beachten Sie, dass es sich hierbei um eine (Laser-) Gravur handelt und Farben in Ihrem Layout nicht berücksichtigt werden.

Schneidekontur:

Legen Sie die Schneidekontur auf einer separaten Ebene als **Volltonfarbe mit 100% Magenta** an.

Benennen Sie die Volltonfarbe "Cutkontur".

Legen Sie die Schneidekontur mit einer Linienstärke von 0,1 mm (0,28 Punkt) an.

Die Druckdatei darf nur eine geschlossene Schneidekontur enthalten.

Die Schneidekontur muss auf die Funktion **"Überdrucken EIN"** eingestellt sein.

Die Schneidekontur sollte keine spitzen Kanten haben, Eckenradius von **mindestens 3 mm** anlegen.